



Nazwa: FANGREASE LC 12

Kategoria: Rolnictwo: Smary

Charakterystyka:

Fangrease LC 12 jest smarem kompleksowym litowym na bazie oleju mineralnego, zawiera dodatki EP (Extreme Pressure) pozwalające przenosić duże obciążenia udarowe i skutecznie zabezpieczać powierzchnie metalu przed zerwaniem filmu smarowego. Specjalna kompozycja składników zapewnia wydłużone okresy pomiędzy czynnościami serwisowymi. Zawiera składniki czyniące go odpornym na działanie wody.

Specyfikacja:

DIN 51502: KP2P-30

ISO 6743/9: ISO L-XCEEB2

Zastosowanie:

Fangrease LC 12 jest uniwersalnym smarem o przedłużonej żywotności przeznaczonym do smarowania silników elektrycznych i ich elementów. Produkt może być stosowany do aplikacji przemysłowych □ łożysk tocznych i ślizgowych oraz powierzchni trących, gdzie wymagana jest wszechstronność i kluczowe cechy smaru □ trwałość w kontakcie z wodą, wysokie temperatury dochodzące okresowo do 200oC oraz odporność na starzenie.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Brązowa	-	wzrokowo
Penetracja	265÷295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	kompleksowe mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	260	st. C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 ÷ 160	st. C	-
Lepkość oleju bazowego w 40°C	100	cSt	DIN 51 562
Własności smarne Obciążenie zespawania	280	N	ASTM D 2596

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

0,4 kilograma (12x0,4); 18 kilogramów; 180 kilogramów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy