



Nazwa: FANMACH C12

Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe

Charakterystyka:

Olej obróbkowy Fanmach C12 wytwarzany jest na bazie wysokorafinowanego oleju mineralnego, efektywnego dodatku siarkowego oraz inhibitora korozji. Zawiera składniki zapobiegające tworzeniu mgły olejowej oraz pienieniu. Produkt pozwala na obróbkę przy bardzo dużych obciążeniach w trakcie pracy w najtrudniejszych materiałach.

Specyfikacja:

-

Zastosowanie:

Fanmach C12 to nieemulgujący olej obróbkowy przeznaczony do stosowania jako ciecz chłodząco-smarująca przy obróbce skrawaniem w trudnych warunkach procesu - przy dużych prędkościach skrawania i wysokich temperaturach materiałów wykonanych z metali kolorowych. Olej został zaprojektowany do procesów toczenia, przeciągania, wiercenia, frezowania czy gwintowania.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st.C	0,855	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st.C	12	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	150	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy