



Nazwa: FANMACH B12

Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe

Charakterystyka:

Bezchlorowy olej obróbkowy Fanmach B12 składa się z wysoko przetworzonego oleju mineralnego oraz pakietu dodatków smarowościowych oraz inhibitorów korozji. Produkt wytrzymuje duże obciążenia, zapewnia utrzymanie stałego filmu smarowego zabezpieczającego narzędzia przed zużyciem. Olej nie zawiera chloru, dlatego minimalizuje możliwość negatywnego wpływu na środowisko naturalne.

Specyfikacja:

-

Zastosowanie:

Fanmach B12 to nieemulgujący, ekologiczny olej obróbkowy przeznaczony do stosowania jako ciecz chłodząco-smarująca do lekkiej i średniej obróbki metali skrawaniem. Produkt nadaje się do toczenia i frezowania stopów miedzi, obróbki uzębień przez dłutowanie, przy nacinaniu i rozwiercaniu gwintów w takich materiałach jak stal, żeliwo i stopy aluminium. Olej może być stosowany przy wysokich prędkościach skrawania i dużych, jednostkowych naciskach.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st.C	0,855	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st.C	12	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	180	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy