Nazwa: FANLAN 150
Kategoria: Przemysł: Oleje maszynowe

Charakterystyka:

Fanlan 150 jest produkowany z głębokorafinowanych, odparafinowanych olejów mineralnych.Z powodu wysokiej temperatury płynięcia olej może być stosowany w okresie zimowym tylko w pomieszczeniach ogrzewanych.

Specyfikacja:

ISO 3448
DIN 51501
PN-85/C-96070

Zastosowanie:

Olej maszynowy o uniwersalnym zastosowaniu przeznaczony do smarowania lekko i średnio obciążonych przekładni, łożysk tocznych i ślizgowych, prowadnic, wrzecion i innych węzłów tarcia. Olej może pełnić rolę konserwacyjną, zabezpieczając przed korozją. Produkt odznacza się dobrą przyczepnością do smarowanych elementów.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st.C	0,892	g/cm3	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st.C	150	mm2/s	PN-EN-ISO 3104
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 st.C	13,7	mm2/s	PN-EN-ISO 3104
Wskaźnik lepkości	85	-	PN-ISO 2909
Temperatura zapłonu	260	st. C	PN EN ISO 2592
Temperatura płynięcia	-5	st. C	PN-ISO 3016

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy