



**Nazwa: HYDRAFAN HV 46**

**Kategoria: Transport: Hydrauliczne**

### Charakterystyka:

Olej Hydrafan HV 46 skomponowany jest z wysokiej jakości olejów bazowych, wiskozatorów pozwalających utrzymać bardzo dobre własności lepkościowe przy zmianach temperatur oraz dodatku hydraulicznego zawierającego cynk, poprawiającego osiągi produktu. Olej charakteryzuje się doskonałą separacją od wody, niską piennością oraz dobrą ochroną przed zużyciem, wydłużając czas eksploatacji.

### Specyfikacja:

DIN 51524 cz. 3

PN-ISO 11158/4-L-HV

### Zastosowanie:

Uniwersalny olej hydrauliczny o wysokim wskaźniku lepkości przeznaczony do stosowania w różnego rodzaju, precyzyjnych układach hydraulicznych pracujących w szerokim zakresie temperatur. Produkt może być z powodzeniem stosowany do smarowania pomp tłokowych i łożyskowych, sprężarek, przekładni oraz jako olej obiegowy. W porównaniu do konwencjonalnych olejów hydraulicznych produkt charakteryzuje się podniesionymi własnościami lepkościowo-temperaturowymi pozwalając na zastosowanie przez cały rok, z przeznaczeniem do użytkowania na zewnątrz.

### Dane techniczne:

| Parametry fizykochemiczne                    | Wartość | Jednostka          | Metoda badań   |
|----------------------------------------------|---------|--------------------|----------------|
| Gęstość w temperaturze 15 st.C               | 0,878   | g/cm <sup>3</sup>  | PN-EN ISO 3675 |
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st.C  | 46      | mm <sup>2</sup> /s | PN-EN-ISO 3104 |
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 st.C | 8,1     | mm <sup>2</sup> /s | PN-EN-ISO 3104 |
| Wskaźnik lepkości                            | 150     | -                  | PN-ISO 2909    |
| Temperatura zapłonu                          | 220     | st. C              | PN EN ISO 2592 |
| Temperatura płynięcia                        | -36     | st. C              | PN-ISO 3016    |

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

### Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

### Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Okres trwałości/przydatności oleju 3 lata od daty produkcji.

### Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy