



Nazwa: FANGEAR DX II

Kategoria: Transport: Przekładniowe

Charakterystyka:

Olej Fangear DXII jest wytwarzany na bazie hydrokrakowanych olejów bazowych i nowej generacji pakietu dodatków funkcyjnych, które zapewniają ochronę przez zużyciem elementów przekładni i gwarantują zabezpieczenie układu przed korozją oraz utrzymują go w czystości.

Specyfikacja:

Dexron II

Ford Mercon

MAN 339 Typ Z1 / MAN Typ V1

ZF TE-ML 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 17C

Voith 55.6335.xx

Allison C-4

Caterpillar TO-2

Zastosowanie:

Wysokiej jakości olej przekładniowy typu ATF (Automatic Transmission Fluid) przeznaczony do automatycznych skrzyń biegów, sprzęgieł hydraulicznych i przekładni hydrokinetycznych oraz układów wspomagania kierownicy zgodnych ze specyfikacją Dexron II. Olej może być również zastosowany do napełnienia mobilnych układów hydraulicznych pracujących przez cały rok, w których wymaga się zastosowania oleju hydraulicznego klasy HVLP.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st.C	0,860	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st.C	36,7	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 st.C	7,2	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Wskaźnik lepkości	165	-	PN-ISO 2909
Temperatura zapłonu	210	st. C	PN EN ISO 2592
Temperatura płynięcia	-45	st. C	PN-ISO 3016

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy