



Nazwa: FANTUBE 320 BFF N

Kategoria: Przemysł: Inne

Charakterystyka:

FANTUBE BFFN to specjalnie zaprojektowany koncentrat płynu ochronnego, przeznaczony do formowania wyrobów hutniczych na zimno.

Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów naftenowych i dodatków zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń.

Doskonałe własności antykorozyjne w czasie składowania detali po produkcji oraz dobre własności smarne wydłużające żywotność walców i rolek, zapewniając uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni.

Półsyntetyczna formuła zapewnia czystość i brak osadów podczas procesów formowania wyrobów hutniczych.

Produkt szybko spływa z detali co pozwala na składowanie suchych detali po produkcji oraz nie pozostawia tłustej warstwy olejowej uniemożliwiającej dalsze malowanie detali. Produkt posiada znikomą zdolność do emulgowania oleju obcego co przedłuża żywotność emulsji. Zapewnia niski poziom mgły olejowej. Produkt przyjazny dla operatorów - brak kwasu borowego i biocydów uwalniających formaldehyd.

Specyfikacja:

Zastosowanie:

FANTUBE BFF jest koncentratem półsyntetycznego oleju, przeznaczonym do szerokiego zakresu prac dla których ochrona antykorozyjna detali w czasie oraz narzędzi i długi czas pracy emulsji jest szczególnie ważny. Jest przeznaczony do formowania materiałów ze stali węglowej i stopów chromoniklowych oraz stali ocynkowanej. FANTUBE BFFN jest nowoczesnym płynem do kształtowania i formowania metali, dedykowanym do zakładów, które preferują jeden typ płynu, dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Wygląd	Lekko mgielny, płynny	-	Wizualnie
Gęstość w 15 st. C	1,010	kg/m3	-
pH 5%	9,3	-	DIN 51369
pH koncentratu	9,5	-	-
Współczynnik refraktometru	2,2	%/st. Brix	-
Ochrona antykorozyjna	3,5	%	DIN 51360-2

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.