



Nazwa: FANPLAST 10-112 S

Kategoria: Przemysł: Inne

Charakterystyka:

Produkt wytwarzany w oparciu o wysokorafinowany olej bazowy i szereg dodatków funkcyjnych odpowiedzialnych za wysokie właściwości smarne i antykorozyjne w czasie procesów obróbki. Olej zawiera dodatki ułatwiające późniejsze usunięcie go z gotowych elementów.

Specyfikacja:

Zastosowanie:

Olej do wymagającej obróbki plastycznej do skomplikowanych operacji tłoczenia i ciągnięcia przy użyciu stali i stali nierdzewnej oraz aluminium. Nadaje się również doskonale do użytku jako olej do gwintowania stali nierdzewnej. Produkt nie jest zalecany do obróbki miedzi i jej stopów.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st. C	0,905	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st. C	220	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	210	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy postępować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska. Należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem: