



Nazwa: FANGEWIND

Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe

Charakterystyka:

Specyfikacja:

Zastosowanie:

Olej obróbkowy przeznaczony do obróbki uzębień frezowaniem obwiednim stali i stopów miedzi, rozwiercania stali, żeliwa, stopów miedzi i stopów glinu rozwiertakami wielostrzowymi, nacinania gwintów w stopach miedzi oraz przy rolowaniu, wiórkowaniu, przeciąganiu i przepychaniu.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st. C	0,862	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st. C	21,8	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	170	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy postępować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska