



**Nazwa: FANMACH B 32 E**

**Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe**

### **Charakterystyka:**

*Bezchlorowy olej obróbkowy Fanmach B32 E składa się z wysoko przetworzonego oleju mineralnego oraz pakietu dodatków smarowościowych oraz inhibitorów korozji. Produkt wytrzymuje bardzo duże obciążenia, zapewnia utrzymanie stałego filmu smarowego zabezpieczającego narzędzia przed zużyciem. Olej nie zawiera chloru, dlatego minimalizuje możliwość negatywnego wpływu na środowisko naturalne.*

### **Specyfikacja:**

#### **Zastosowanie:**

*Fanmach B32 E to nieemulgujący, ekologiczny olej obróbkowy przeznaczony do stosowania jako ciecz chłodząco-smarująca do trudnej obróbki metali skrawaniem. Produkt dedykowany jest do obróbki uzębień frezowaniem obwodowym stali i stopów miedzi, rozwiercaniu stali, żeliwa, stopów miedzi i stopów aluminium rozwiertakami wielostrzowymi, nacinaniu gwintów w stopach miedzi oraz przy rolowaniu, wiórkowaniu, przeciąganiu i przepychaniu.*

### **Dane techniczne:**

<b>Parametry fizykochemiczne</b>	<b>Wartość</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Metoda badań</b>
Gęstość w temperaturze 15 st. C	0,875	g/cm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st. C	32	mm <sup>2</sup> /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	210	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

### **Opakowania:**

*20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów*

### **Magazynowanie:**

*Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.*

### **Informacje dotyczące postępowania z produktem:**

*Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy postępować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.*