



Nazwa: FANMACH SU

Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe

Charakterystyka:

Specyfikacja:

Zastosowanie:

Fanmach SU stosuje się jako ciecz chłodząco-smarującą przy obróbce skrawaniem stali i żeliwa, przy dużych szybkościach skrawania i wysokich temperaturach ostrza narzędzia skrawającego oraz przy obróbce skrawaniem stali. Produkt nie jest zalecany do stosowania przy obróbce metali kolorowych oraz tam, gdzie wymagana jest wysoka gładkość powierzchni materiału obrabianego.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st. C	0,860	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st. C	22	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	160	cSt	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy postępować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.