



**Nazwa: FANMACH C22 E**

**Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe**

### Charakterystyka:

Bezchlorowy olej obróbkowy Fanmach C 22 E produkowany jest w oparciu o wysokorafinowaną bazę olejową oraz pakiet dodatków smarowościowych, inhibitorów korozji i składników zmniejszających możliwość powstawania mgły olejowej w czasie obróbki. Zabezpiecza narzędzia w czasie pracy przez zużyciem. Ze względu na bezchlorowy charakter olej jest neutralny dla operatorów urządzeń do obróbki, zmniejszając możliwość pojawienia się reakcji alergicznych.

### Specyfikacja:

-

### Zastosowanie:

Fanmach C 22 E to olej obróbkowy dedykowany do procesów obróbkowych metali kolorowych o największej trudności. Produkt znajduje szerokie zastosowanie □ nadaje się zarówno do lekkich jak i najtrudniejszych operacji w brązie, aluminium, mosiądzu czy stalach węglowych. Produkt nie pozostawia plam na obrabianym materiale oraz wydajnie odprowadza ciepło z miejsca obróbki. Wykonane elementy charakteryzują się wysoką gładkością powierzchni i dobrą jakością wykończenia detali.

### Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st. C	0,865	g/cm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st. C	22	mm <sup>2</sup> /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	230	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

### Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

### Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

### Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy