



Nazwa: FANLUB G

Kategoria: Obróbka metali: Emulsje wodorozcieńczalne

Charakterystyka:

FANLUB G to nowoczesna formuła dla lepszej ochrony narzędzi oraz jeszcze lepszego wykańczania detalu i ochrony antykorozyjnej detali pomiędzy operacjami obróbczymi.

FANLUB G jest biostabilnym, bezchlorowym, najwyższej jakości płynem o ponadprzeciętnych własnościach antykorozyjnych. Dedykowany jest do operacji tokarskich i szlifierskich materiałów żelaznych, szczególnie łatwo korodujących. Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów mineralnych i dodatków zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń. Produkt zaprojektowano z myślą o obrabianiu żeliw kuźniczych oraz stali.

Doskonałe własności antykorozyjne, wydłużające żywotność emulsji oraz narzędzia, zapewniając uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni. Bardzo dobra odporność antybakteryjna. Nie plami obrabianych powierzchni. Zapewnia niski poziom mgły olejowej. Nie tworzy osadów i zapewnia ochronę antykorozyjną w twardej wodzie >30dH

Specyfikacja:

Zgodny z TRGS 611

Zastosowanie:

FANLUB G jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając ciecie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki łatwo korodujących materiałów żelaznych oraz stali zwykłych i stopów chromoniklowych. FANLUB G jest nowoczesnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Wygląd	Lekko mgielny, płynny	-	Wizualnie
Ochrona antykorozyjna	3,0	%	DIN 51360-2
Współczynnik refraktometru	1,9	%/st. Brix	-
Gęstość w 15 st. C	1,032	kg/m ³	-
pH 5%	9,5	-	-
pH koncentratu	10,0	-	-

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.