Karta produktu

FANCY LUBRICANTS®
KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Nazwa: FANLUB A
Kategoria: Obróbka metali: Emulsje wodorozcieńczalne

Charakterystyka:

FANLUB A to nowoczesna formuła dla lepszej ochrony narzędzi oraz dla jeszcze lepszego wykańczania detalu. FANLUB A jest biostabilnym, bezchlorowym, nie zawierającym kwasu borowego, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali. Dedykowany jest do ciężkich operacji wymagających ponadprzeciętnej smarności. Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów mineralnych i dodatków zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń. Produkt zaprojektowano z myślą o obrabianiu odlewniczych stopów aluminium oraz magnezu. Produkt idealnie sprawdza się również przy obróbce stali zwykłych i chromoniklów. Doskonałe własności smarne wydłużające żywotność narzędzia i zapewniające uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni. Bardzo dobra odporność antybakteryjna. Bardzo dobre właściwości zwilżające i antykorozyjne. Nie plami obrabianych powierzchni. Zapewnia niski poziom mgły olejowej. Produkt przyjazny dla operatorów - nie zawiera kwasu borowego oraz formaldehydu.

Specyfikacja:

Zgodny z TRGS 611

Zastosowanie:

FANLUB A jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając ciecie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak aluminium i jego stopy oraz stale i stopy chromoniklowe. FANLUB A jest nowoczesnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Wygląd	Brązowy płyn	-	Wzrokowo
pH koncentratu	9,4	-	-
pH 5%	9,2	-	DIN 51369
Ochrona antykorozyjna	4,0	%	DIN 51360-2
Gęstość w 15 st. C	0,956	kg/m3	-
Współczynnik refraktometru	1,0	%/st. Brix	-

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od + 5 st. C do + 35 st. C.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.