



Nazwa: FANGUIDE 150

Kategoria: Przemysł: Oleje suwowe

Charakterystyka:

Produkt Fanguide 150 jest produkowany w oparciu o wysoko rafinowane oleje bazowe o charakterze parafinowym oraz pakiet dodatków uszlachetniających. Olej zawiera również dodatki zapewniające eliminowanie zjawiska ściekania oleju. Produkt zapewnia dobre własności demulgujące powodujące oddzielenie od cieczy obróbkowych i optymalne przyleganie do części, gwarantując ochronę przez zużyciem smarowanych elementów.

Specyfikacja:

CGLP - DIN 51 502

ISO 6743-13:2002/GB

Zastosowanie:

Olej przeznaczony do smarowania wszelkiego typu prowadnic ślizgowych poziomych i pionowych obrabiarek pracujących w podwyższonych temperaturach i zmiennej charakterystyce obciążenia. Produkt skutecznie eliminuje zjawisko Δ (czyli drgań ciernych występujących przy niskich prędkościach i wysokich obciążeniach). Olej może być również stosowany do smarowania łożysk oraz przekładni.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st.C	0,890	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st.C	150	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 st.C	14,7	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Wskaźnik lepkości	96	-	PN-ISO 2909
Temperatura zapłonu	240	st. C	PN EN ISO 2592
Temperatura płynięcia	-12	st. C	PN-ISO 3016

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy