



Nazwa: FANHARD 70

Kategoria: Przemysł: Inne

Charakterystyka:

Fanhard 70 składa się z mineralnej bazy olejowej charakteryzującej się wysokim stopniem rafinacji i pakietu dodatków funkcyjnych zwiększających szybkość chłodzenia. Specjalne dodatki zapobiegają tworzeniu się osadów na hartowanych elementach oraz chronią przed utlenianiem gwarantując długie użytkowanie produktu.

Specyfikacja:

-

Zastosowanie:

Olej do hartowania Fanhard 70 przeznaczony jest do obróbki cieplnej elementów ze stali i żeliwa, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne przy wymaganej odpowiedniej szybkości chłodzenia. Zalecana temperatura kąpieli olejowej to 40÷80oC.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st.C	0,855	g/cm3	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st.C	22	mm2/s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	170	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy