



Nazwa: F-TECH 400

Kategoria: Obróbka metali: Emulsje wodorozcieńczalne

Charakterystyka:

F-Tech 400 to nowoczesna formuła dla lepszego wykańczania detalu i dłuższej pracy emulsji w układzie.

F-Tech 400 jest biostabilnym, bezchlorowym, nie zawierającym biocydów uwalniających formaldehyd, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali. Dedykowany jest do operacji wymagających dobrej smarności i ochrony maszyn i pracowników. Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów mineralnych i dodatków zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń. Produkt zaprojektowano z myślą o obrabianiu żeliw kuźniczych i odlewniczych stopów aluminium. Produkt idealnie sprawdza się również przy obróbce stali zwykłych i chromoniklów.

Doskonałe własności antibakteryjne wydłużające żywotność pracującej emulsji i zapewniając uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Nie plami obrabianych powierzchni. Zapewnia niski poziom mgły olejowej. Produkt przyjazny dla operatorów – brak formaldehydu.

Specyfikacja:

Zgodny z TRGS 611

Zastosowanie:

F-Tech 400 jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając ciecie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak aluminium i jego stopy oraz stali i stopy chromoniklowe. F-Tech 400 jest nowoczesnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Wygląd	żółty płyn	-	Wizualnie
Gęstość w 15 st. C	1,031	kg/m ³	-
pH 5%	9,3	-	DIN 51369
pH koncentratu	9,6	-	-
Współczynnik refraktometru	2,5	%/st. Brix	-
Ochrona antykorozyjna	4,0	%	DIN 51360-2

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.