



**Nazwa: FANGEWIND**

**Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe**

**Charakterystyka:**

**Specyfikacja:**

**Zastosowanie:**

Olej obróbkowy przeznaczony do obróbki uzębień frezowaniem obwiednim stali i stopów miedzi, rozwiercania stali, żeliwa, stopów miedzi i stopów glinu rozwiertakami wielostrzowymi, nacinania gwintów w stopach miedzi oraz przy rolowaniu, wiórkowaniu, przeciąganiu i przepychaniu.

**Dane techniczne:**

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st. C	0,862	g/cm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st. C	21,8	mm <sup>2</sup> /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	170	st. C	PN EN ISO 2592

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

**Opakowania:**

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

**Magazynowanie:**

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

**Informacje dotyczące postępowania z produktem:**

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy postępować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska