



Nazwa: FANLUB TX

Kategoria: Obróbka metali: Emulsje wodorozcieńczalne

Charakterystyka:

FANLUB TX to nowoczesna formuła dla lepszej ochrony narzędzi oraz dla jeszcze lepszego wykańczania detalu. FANLUB TX jest biostabilnym, zawierającym chloroparafiny, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali. Dedykowany jest do ekstremalnie ciężkich operacji wymagających ponadprzeciętnej smerności. Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów mineralnych i dodatków zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń. Produkt zaprojektowano z myślą o obrabianiu żeliw kuźniczych i odlewniczych stopów aluminium. Produkt idealnie sprawdza się również przy obróbce stali zwykłych i chromoniklów.

Doskonałe własności smarne wydłużające żywotność narzędzia i zapewniające uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni. Bardzo dobra odporność antybakteryjna. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Nie plami obrabianych powierzchni. Zapewnia niski poziom mgły olejowej. Produkt przyjazny dla operatorów.

Specyfikacja:

Zgodny z TRGS 611

Zastosowanie:

FANLUB TX jest koncentratem płynu o wysokiej zawartości oleju i dodatków EP, przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając ciecie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak aluminium i jego stopu oraz stale i stopy chromoniklowe. FANLUB TX jest nowoczesnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali. Idealnie sprawdza się przy szlifowaniu lub dogładzaniu bardzo twardych materiałów.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Współczynnik refraktometru	1,0	%/st. Brix	-
Gęstość w 15 st. C	0,999	kg/m ³	-
pH 5%	9,3	-	DIN 51369
Ochrona antykorozyjna	4,0	%	DIN 51360-2
Wygląd	Lekko mgielny, płynny	-	Wizualnie

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.