



Nazwa: FANTUBE 22 R

Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe

Charakterystyka:

FANTUBE 22 R to nowoczesna formuła dla lepszej ochrony narzędzi, walców i rolek oraz lepszego wykańczania detalu. FANTUBE 22 R jest biostabilnym, bezchlorowym, najwyższej jakości płynem zabezpieczająco-smarującym, przeznaczonym do operacji formowania i cięcia, wymagających ponadprzeciętnej smarności i ochrony.

Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów naftenowych i dodatków zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń.

Doskonałe własności smarne wydłużające żywotność narzędzi, zapewniając uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni. Półsyntetyczna formuła zapewnia czystość i brak osadów podczas procesów formowania wyrobów hutniczych. Bardzo dobra odporność antybakteryjna oraz dobre właściwości antykorozyjne i doskonała zwilżalność emulsji. Formuła produktu FANTUBE 22 R posiada znikomą zdolność do emulgowania oleju obcego co przedłuża żywotność emulsji. Nie plami obrabianych powierzchni wrażliwych materiałów. Zapewnia niski poziom mgły olejowej. Produkt przyjazny dla operatorów.

Specyfikacja:

Zastosowanie:

FANTUBE 22 R jest koncentratem półsyntetycznego oleju, przeznaczonym do szerokiego zakresu prac dla których ochrona narzędzi i długi czas pracy emulsji jest szczególnie ważny. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak stale i stopy chromoniklowe. Nadaje się również do pracy z aluminium i jego stopami. FANTUBE 22 R jest nowoczesnym płynem do kształtowania i formowania metali, dedykowanym do zakładów, które preferują jeden typ płynu, dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Wygląd	Lekko mgielny, płynny	-	Wizualnie
Gęstość w 15 st. C	1,027	kg/m ³	-
pH 5%	9,3	-	DIN 51369
pH koncentratu	9,6	-	-
Współczynnik refraktometru	1,9	%/st. Brix	-
Ochrona antykorozyjna	4,0	%	DIN 51360-2

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.