



Nazwa: FANLUB M-AL

Kategoria: Obróbka metali: Obróbkowe

Charakterystyka:

FANLUB M-AL to nowoczesna formuła chłodziwa do obróbki metali z dodatkami najnowocześniejszych baz polimerowych dla jeszcze lepszej ochrony narzędzi oraz dla lepszego wykańczania detalu.

FANLUB M-AL jest biostabilnym, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali.

Dedykowany jest do ciężkich operacji wymagających ponadprzeciętnej smarności. Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów mineralnych i dodatków polimerowych zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń. Produkt zaprojektowano z myślą o obrabianiu odlewniczych stopów aluminium oraz stali zwykłych i chromoniklów.

Doskonałe własności smarne, wydłużające żywotność narzędzia zapewniając uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni. Bardzo dobra odporność antybakteryjna i antykorozyjna. Nie plami delikatnych stopów aluminium. Zapewnia niski poziom mgły olejowej. Nadaje się do bardzo twardej wody. Znikoma tendencja do tworzenia mydeł i osadów. Nie zawiera donorów formaldehydu oraz lotnych amin.

Specyfikacja:

Zastosowanie:

FANLUB M-AL jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek, wliczając cięcie, wiercenie, rozwieranie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki aluminium i jego stopów oraz stali i stopów chromoniklowych.

FANLUB M-AL jest nowoczesnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Wygląd	Płyn	-	Wzrokowo
Gęstość w 15 st. C	1,013	kg/m ³	-
pH 5%	9,20	-	-
pH koncentratu	9,90	-	-
Współczynnik refraktometru	1,6	%/st. Brix	-
Ochrona antykorozyjna	3,5	%	DIN 51360-2

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu