



Nazwa: FANGREASE LC 100

Kategoria: Przemysł: Smary

Charakterystyka:

Smar FanGrease LC 100 jest produkowany na bazie wysokorafinowanego oleju bazowego z pakietu dodatków uszlachetniających. Wykorzystanie jako zagęszczacza mydeł kompleksowych litowych pozwoliło na osiągnięcie multifunkcyjnego środka smarowego z wysokich parametrach: stabilnej strukturze chemicznej, szerokiego zakresu pracy z możliwości przenoszenia dużych obciążeń. Smar zawiera dodatki gwarantujące zabezpieczenie przed korozją i pracą w kontakcie z wodą.

Specyfikacja:

DIN 51502: GP00K-30

ISO 6743-9: ISO L-XCCEB00

Zastosowanie:

Półpłynny smar kompleksowy litowy w klasie konsystencji NLGI 00 przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz różnego rodzaju przekładni walcowych i stożkowych. Produkt może być używany w układach centralnego smarowania oraz innych wymagających aplikacji przemysłowych. Ze względu na możliwość przenoszenia bardzo dużych obciążeń, wysoką stabilność mechaniczną i wyższy zakres pracy smar sprawdza się w zastosowaniach, gdzie inne produkty oparte na prostym zagęszczaczu litowym nie spełniają stawianych wymagań eksploatacyjnych.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Klasa NLGI	00	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Brązowa	-	wzrokowo
Penetracja	400÷430	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Kompleksowe mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	220	st. C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 ÷ 120	st. C	-
Lepkość oleju bazowego w 40 st. C	220	cSt	DIN 51 562

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

18 kilogramów; 180 kilogramów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należy