



**Nazwa: FANLUB H**

**Kategoria: Obróbka metali: Emulsje wodorozcieńczalne**

### Charakterystyka:

FANLUB H to nowoczesna formuła dla lepszej ochrony narzędzi oraz dla jeszcze lepszego wykańczania detalu. FANLUB H jest biostabilnym, bezchlorowym, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali zaprojektowany do użycia z wyjątkowo twardą wodą. Dedykowany jest do ciężkich operacji wymagających ponadprzeciętnej smarności. Kompozycja produktu zawiera unikalną formułę olejów mineralnych i dodatków zapewniających długi czas pracy emulsji oraz doskonałą czystość narzędzi, maszyn i urządzeń. Produkt zaprojektowano z myślą o obrabianiu żeliw kuźniczych i odlewniczych stopów aluminium. Produkt idealnie sprawdza się również przy obróbce stali zwykłych i chromoniklów.

Wyjątkowa stabilność chłodziwa w twardej wodzie o twardości powyżej 50 dH.

Doskonałe własności smarne wydłużające żywotność narzędzia i zapewniające uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni. Bardzo dobra odporność antybakteryjna. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Nie plami obrabianych powierzchni. Zapewnia niski poziom mgły olejowej.

### Specyfikacja:

Zgodny z TRGS 611

### Zastosowanie:

FANLUB H jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając ciecienie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak aluminium i jego stopu oraz stale i stopy chromoniklowe. FANLUB H jest nowoczesnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

### Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Wygląd	Lekko mgielny, płynny	-	Wizualnie
Gęstość w 15 st. C	1,025	kg/m <sup>3</sup>	-
pH 5%	9,5	-	-
Ochrona antykorozyjna	3,5	%	DIN 51360-2
pH koncentratu	9,9	-	-
Współczynnik refraktometru	1,9	%/st. Brix	-

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

### Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

### Magazynowanie:

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze od 5 st. C do - 35 st. C.

### Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu.