



Nazwa: FANAIR 100

Kategoria: Przemysł: Inne

Charakterystyka:

Produkt jest wytwarzany w oparciu o wysokojakościową, mineralną bazę olejową oraz dodatki antykorozyjne i przeciwutleniające charakteryzujące się niską zawartością popiołu. Olej odznacza się bardzo dobrymi własnościami antypiennymi i demulgującymi w kontakcie z wodą. FanAir posiada podwyższone własności smarnościowe i przeciwzużyciowe zwiększając żywotność sprzętu.

Specyfikacja:

ISO L-DAB

DIN 51506 VCL/VDL

Zastosowanie:

FanAir 100 to mineralny olej sprężarkowy przeznaczony do stosowania w sprężarkach powietrznych eksploatowanych w średnich warunkach, okresowo, przy zmiennej temperaturze. Produkt nadaje się do sprężarek tłokowych oraz rotacyjnych łopatkowych, smarowanych kroplowo, jedno lub wielostopniowych. Olej może być również wykorzystany w układach obiegowych, gdzie wymagana jest od produktu bardzo dobra odporność na utlenianie, mała skłonność do koksowania oraz wysoka stabilność cieplna.

Dane techniczne:

Parametry fizykochemiczne	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Gęstość w temperaturze 15 st. C	0,886	g/cm ³	PN-EN ISO 3675
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 st. C	100	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104
Temperatura zapłonu	250	st. C	PN EN ISO 2592
Temperatura płynięcia	-36	st. C	PN-ISO 3016

Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na certyfikatach jakości każdej partii produkcyjnej.

Opakowania:

20 litrów; 208 litrów; 1000 litrów

Magazynowanie:

Produkt należy przechowywać w suchym i zaciemnionym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Informacje dotyczące postępowania z produktem:

Produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli jest używany zgodnie z zastosowaniem określonym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie. W przypadku utylizacji zużytego produktu i opakowania należ